



深圳市熠希科技有限公司
SHENZHEN YIXI TECHNOLOGY CO.,LTD

About us

27年智能化整厂线缆设备制造商

1、φ65-120硅胶电线挤出机生产线
2、φ20头硅胶过油机生产线
3、φ20-50铁氟龙电线押出机生产线
4、PVC、TPU、PE、XLPE低烟无卤等电线电缆押出生产线
5、φ630-1250悬臂式单绞机
6、φ300-800高速绞铜机



JJ-φ70+35电线押出机
生产线规格参数

东莞市金巨机械有限公司编制

Part.1

产品介绍
Product



JJ-φ70+35押出机

主要技术参数

该设备主要用于电线被覆

1．押出材料：PVC。

2．适应规格：2-12mm外径（有特殊需求需提前说明）

3．最大线速： 350m/min

4．线径稳定性：±0.1mm

5．电源：380V50HZ三相五线制；

6．操作方向：右放左收或左放右收

7．机台颜色：①整机外表：天蓝，②电柜： 电脑白，③安全色：黄色

8．机器总功率：45KW

9．机器总重量：约4吨

10.机器尺寸：长23000mm，宽3500mm， 高2700mm

主要配件品牌
Brand

1．设备电机：东莞电机

2．设备变频器：正弦变频器

3．带减速器电机：台湾晟邦

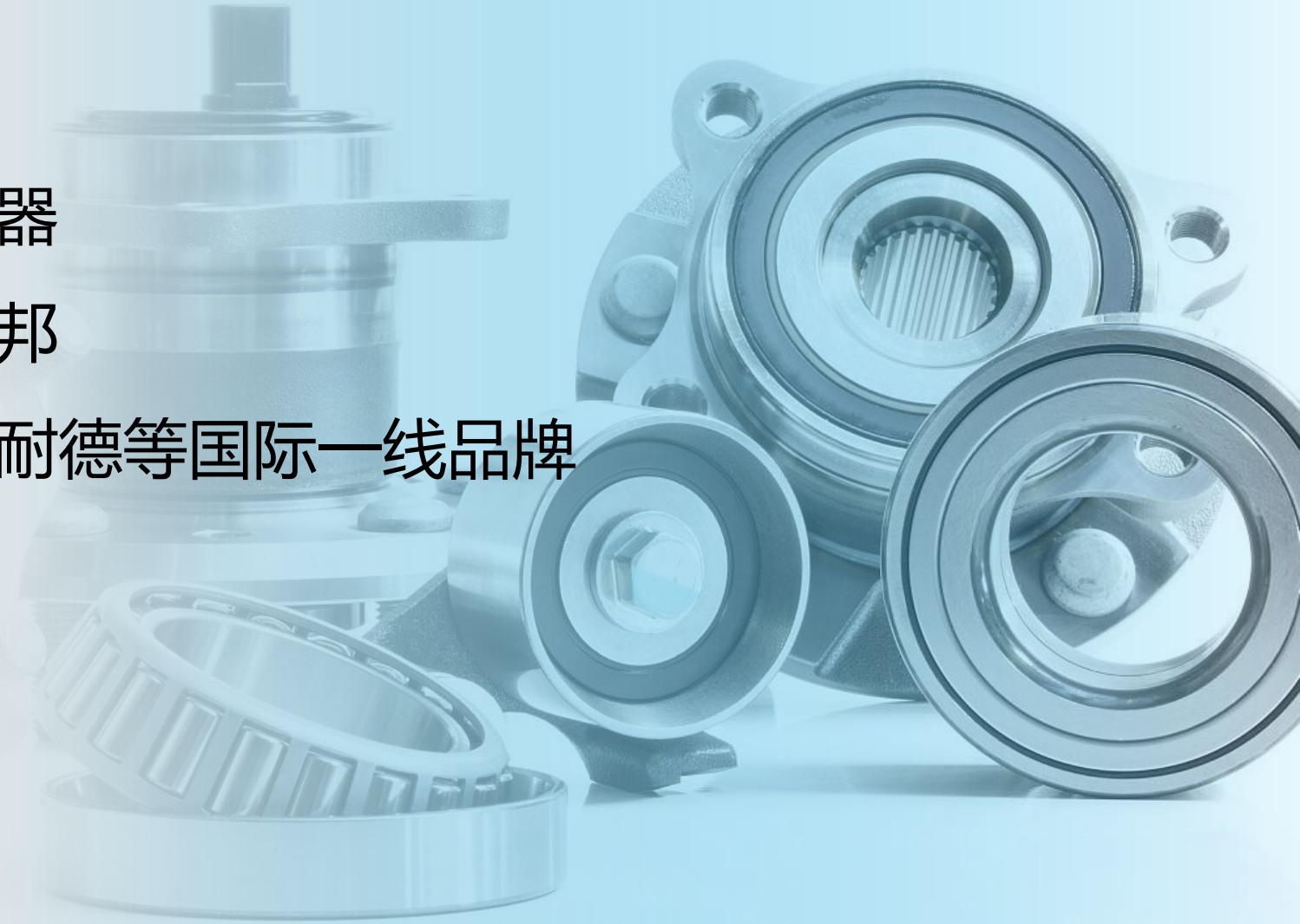
4．电器配件：欧姆龙、施耐德等国际一线品牌

5．温控表：欧姆龙

6．PLC：西门子

7．触摸屏：昆纶

8．轴承：NSK\FAG



JJ-φ70+35电线押出机设备清单

序号	设备名称	规格	数量	
1	无轴磁粉放线架	Φ400~Φ630	1台	
2	前置储线架	9米	1台	
3	整直台	五轮	1台	
4	押出主机 （含50KG自动干燥吸料机）	Φ70	1台	
5	U14免调机头	U14	1个	
6	注条机	Φ35	1台	
7	PLC智能主控柜	西门子	1台	
8	不锈钢活动水槽	1.7米	1台	
9	外径测控仪	欧勒	1台	
10	不锈钢固定水槽	8米	1台	
11	印字机	油墨式	1台	
12	精密导轨式储线架	12米	1台	
13	计米台	电子感应	1台	
14	双轮式牵引机	Φ450	1台	
15	双盘式收线机	Φ630	1台	
16	工具箱	赠品	1个	
17	XLPE专用螺杆	附加	1条	

Part.2

具体参数
Parameter

1、无轴磁粉放线架

1．结构型式：无轴磁粉放线架。

2．线盘直径：Φ400-630型,国标塑胶电线盘

3．适用线径：Φ1.5~12.0mm

4．线轴升降：电动升降

5．顶紧方式：气动顶紧

6．张力型式：机械张力

7．断线检出：根据感应开关故障检出,并报警和停

8．速度范围：MAX350M/MIN

9．控制系统：动力张力控制



2、精密张力储线架

1．结构型式：水平轨道式蓄线张力架

2．轮子直径：Φ250mm

3．适用线径：2-12.0mm

4．轮径比：轮子直径/线材直径,轮径比100~20

5．轮子材质：美标6061合金耐磨铝材,精密加工

6．轮子处理：沟槽硬化耐磨处理

7.　沟槽数量：圆弧沟底,标准为固定轮9沟,滑动轮10沟

8．蓄线长度：20~200米

9．导轨材料：精密导轨式材料

10.导轨长度：9米

11.磁粉功率：10KG粉离合器

12.驱动功率：1.5KW/2HP齿轮减速马达驱动



3、五轮整直台

1．结构型式：上部整直轮,下部工具箱,一体式

2．整直轮径：80~100mm

3．整直轮数：5个

4．整直轮：标准为3D沟,槽底圆弧跟据线材规格不同而异

5．对中调整：上下可调,左右可调

6．工具摆放：常用工具放于中,有挂放和平放两种功能



4、JJ-φ70押出主机

参数指标			
结构型式	国标钢构机架,基座平面精铣加工	齿轮箱	铸钢方型硬齿面精密齿轮箱
螺杆直径	70mm	齿轮材料	20CrMo合金材料，硬化耐磨热处理
长径比	26:1	加热型式	内嵌风槽式精密铸铝加热器
压缩比	适合PVC材料	加热段数	机身4段，机头3段温控
转速范围	10~90rpm	温控品牌	欧姆龙智能温控表
螺杆材质	38CrMoAlA	温控原理	温控表设定温度,加热与冷却风机交替工作
螺杆硬镀	螺杆HV930~945 / 螺筒HV910~925	干燥吸料机	容量50KG
螺杆电镀	螺杆表面镀硬铬抛光处理	变频控制	正弦变频器
螺筒内孔	料筒内孔研磨抛光处理	驱动功率	22KW/30HP，交流电机 ，3相380V，品牌：东莞电机
螺筒冷却	风机冷却	加热功率	12KW
机夹型式	螺牙式单边哈夫夹紧型，快速拆卸	出胶量	120KG/Hr
螺筒护罩	螺筒护罩冷板防护	机头形式	免调试机头+传统机头



5、φ35注条机

参数指标			
结构型式	立式，和70主机连接	齿轮箱	减速电机
螺杆直径	35mm	加热型式	不锈钢加热器
长径比	17:1	加热段数	机身3段温控
压缩比	适合PVC材料	温控品牌	RKC微电脑智能温控表
转速范围	10~50rpm	温控原理	温控表设定温度,加热与冷却风机交替工作
螺杆材质	38CrMoAlA	变频控制	正弦变频器
螺杆硬镀	螺杆HV930~945 / 螺筒HV910~925	驱动功率	2.2KW/3HP，带减速器电机
螺杆电镀	螺杆表面镀硬铬抛光处理	加热功率	6KW
螺筒内孔	料筒内孔研磨抛光处理	出胶量	15KG/Hr
螺筒冷却	风机冷却	螺筒护罩	螺筒护罩冷板防护



6、PLC智能电控柜

参数指标			
部件名称	智能数控型电控箱	电压指示	指针式电压表
结构型式	2mm冷轧钢板折弯组合	电流指示	指针式电流表,
电箱涂装	环保漆,标准为灰白色	线速显示	显示整机线速
温度设定	欧姆龙温控表控制各段温度	米数显示	显示收线米数
温控元件	继电器控制温度	转速显示	显示螺杆转速
开关按钮	采用施耐德、正泰等一线品牌	外径显示	显示外径测量数据
布线标准	国际电工委员布线标准	动力控制	由变频器控制各部件马达驱动
操作触屏	标准为10寸，触摸屏，品牌：威纶	联动控制	设计单动/联动转换开关,一键调速
PLC编程	标准为，可编程控制器，品牌：西门子	单动控制	设计单动/联动转换开关,单动调速
智能报警	断线/断料/米到/线径报警	电箱冷却	排风扇将电箱内的热量有效排出
动态画面	数字显示各项参数		



7、活动水槽

1．结构型式：子母式,小水槽可前后伸缩移动

2．移动长度：MAX400mm

3．水槽总长：移进时1200mm,移出时1600mm

4．防噪功能：吹气咀放置处设计吸噪装置

5．渗漏措施：安装盖板并设计挡板防止水雾溅出

6．进出管径：进水1",出水1.5"

7．适用线径：MAX12mm,过线轮跟据线材更换不同规格

8．中心高度：标准为1000mm,其他尺寸请特别指出



8、外径测控仪

1．品牌：欧勒

2．线径范围：0.1-12mm

3．测量维数：单维

4．供电电源：176□~□264V□AC□50HZ

5．功 率：≤ 12W

6．可调高度：980~1050

7. 型□号：25AL3



9、油墨印字机

1．印字方式：印字轮印字

2．结构型式：单轮式印字

3．机器尺寸：长400*400*1200mm

4．驱动马达：台湾产小功率马达

5.　中心高度：标准为1000mm,其他尺寸请特别指出

6．调节高度：中心高度上下可调

7．适用线径：MAX12mm

8．印字材料：油墨式



10、不锈钢冷却水槽

1．结构型式：U型

2．长度：8米

3．用水量：1.5T/Hr

4．进出水管：已经预留施工接口

5．进出管径：进水1/2",出水1.5"

6. 水槽支撑：每2米一个支撑

5．防噪功能：吹气咀放置处设计吸噪装置

6．渗漏措施：出线水斗安装盖板并设计挡板防止水雾溅出

7. 中心高度：标准为1000mm,其他尺寸请特别指出



11、精密张力储线架

1．结构型式：水平轨道式蓄线张力架

2．轮子直径：Φ250mm

3．适用线径：2-12.0mm

4．轮径比：轮子直径/线材直径,轮径比100~20

5．轮子材质：美标6061合金耐磨铝材,精密加工

6．轮子处理：沟槽硬化耐磨处理

7.　沟槽数量：圆弧沟底,标准为固定轮9沟,滑动轮10沟

8．蓄线长度：20~200米

9．导轨材料：精密导轨式材料

10.导轨长度：9米

11.磁粉功率：10KG粉离合器

12.驱动功率：1.5KW/2HP齿轮减速马达驱动



12、计米器

1．结构型式：绕圈式

2．计米轮径：直径159.15mm,周长500mm

3．计米轮材质：美标6061合金耐磨铝材,精密加工

4．计米精度：±3‰

5．轮子材质：美标6061合金耐磨铝材,精密加工

6．适用线径：MAX 12mm

7. 计米检测：进口红外线光电开关

8．计米显示：数字显示米数表

9．米数显示：收线处显示米数

10.防退功能：计米轮内置单向轴承,防止倒线



13、双轮式牵引机

1．轮子直径：外径450

2．适用线径：2-12.0mm

3．引取护罩：不锈钢护罩

4．防水措施：设计安装导流板,防止水气甩出机体外

5．落线装置：配落线压轮,可不经蓄线架落入桶中收线

6．驱动功率：4KW 交流电机 380V

7. 轮子沟槽：平底4沟

8．线速范围：0-300m

9．轮子处理：铝轮固熔硬化处理,沟槽耐磨,经久耐用

10.变频控制：变频控制



14、双盘式收线机

1．结构型式：轴杆式收线机,一般适用于护套押出机

2．线盘直径：Φ630型,最小适用于Φ400

3．线盘周长：最大满盘周长:1.9M,最小空盘周长0.7M

4．适用线径：Φ2-12mm

5．速度范围：MAX300/MIN

6．顶紧方式：顶锥螺母

7.　排线型式：光杆式排线器

8．排距调节：光杆式排线器

9．计米功能：配置米数表,预报功能,米到停机

10.驱动功率：2.2KW　交流电机　380V，



15、工具

1．服务项目：供方提供设备操作工具及易损件备品

2．外购元件说明书：变频器说明书/温控表说明书/米数表说明书/所有检 测仪说明书/ 吸料机说 明书

3．标准工具：标准工具:内六角板手1套/剪刀1把/十字螺丝刀1把/ 一字螺丝刀1把/12”活动板手1把/尖嘴钳1把

5．设备使用说明书：机器操作使用说明书:机械部分说明书/电气部分说 明书

